

Насосный агрегат DSI Multi Pump Дозирующая система впрыска

Дата составления: 01.03.2018

1. Предназначение

Насос DSI версия 1:1, 2:1, 3:2, 4:1 пневматическая предназначен для выработки и нагнетания при помощи сжатого воздуха клея или пенообразующего вещества, предназначенного для укрепления пустой породы и угля, уплотнения сводов, заполнения пустот, термоизоляционного торкретирования в подземных выработках горнодобывающих предприятий, относящихся к уровню «а», «b» или «с» опасности взрыва метана или опасности взрыва угольной пыли класса «А» или «В».



2. Параметры насосного агрегата 1/1

Пропорции смешивания (смола / катализатор)	1/1	2/1	3/2	4/1
Производительность	10,5 [л/мин] 80 [обор/мин]	8,5 [л/мин] 80 [обор/мин]	13,0 [л/мин] 80 [обор/мин]	10,5 [л/мин,] 80 [обор/мин]
Соотношение давления	34/1	34/1	34/1	27/1
Расстояние нагнетания в зависимости от диаметра шлангов:				
12 [мм] для смолы и 10 [мм] для катализатора	100 [м]	100 [м]	100 [м]	100 [м]
20 [мм] для смолы и 12 [мм] для катализатора	600 [м]	600 [м]	600 [м]	600 [м]
Давление нагнетания	2 – 7 [бар]	2 – 7 [бар]	2 – 7 [бар]	2 – 7 [бар]
Потребление (воздуха)	2 [м³/мин]	2 [м³/мин]	2 [м³/мин]	2 [м³/мин]
Размеры	1,22 x 0,48 x 0,48 [м]	1,22 x 0,48 x 0,48 [м]	1,22 x 0,48 x 0,48 [м]	1,22 x 0,48 x 0,48 [м]
Вес	101 [кг]	105 [кг]	105 [кг]	105 [кг]
Температура применения	15 – 33 [°C]	15 – 33 [°C]	15 – 33 [°C]	15 – 33 [°C]

3. Условия эксплуатации и хранения

Температура: Допустимая температура окружающей среды во время работы: от +5 до +40 °C
Относительная влажность: Влажность воздуха от 30% до 95%

4. Условия транспортировки

Насосный агрегат DSI можно транспортировать с помощью производственных транспортных средств или перемещать по полу на небольшие расстояния. При переноске или перевозке агрегата крепежные стропы необходимо закрепить на наружной раме; запрещено прикреплять их к всасывающим и нагнетательным цилиндрам и двигателю.